

HC PLAN[®] Compact

HC - PLAN Compact Tafeln sind ideal für langlebige Bekleidungen im Außen- und Innenbereich geeignet. Im Außenbereich werden HC - PLAN Compact Tafeln als Sockelbekleidungen, Zuschnitte an Dachunterschlügen im Giebel- und Traufbereich und als Attikabekleidungen aller

Art bis maximal 8,0 m Bauhöhe eingesetzt. HC - PLAN Compact Tafeln besitzen hervorragende mechanische Eigenschaften. Neben ihrer hohen Stabilität, der ausgezeichneten Schlag- und Stoßfestigkeit sowie ihrer Kratzunempfindlichkeit sind die Tafeln einfach zu bearbeiten und

sehr leicht zu montieren. Sie sind damit ein qualitativ hochwertiger, wetterfester, besonders wirtschaftlicher und zertifiziert nachhaltiger (FSC) Konstruktionswerkstoff. HC - PLAN Compact Tafeln sind ausschließlich in 5 ausgewählten Farben in der Baustoffklasse B2 erhältlich.

Farbübersicht

Reinweiß

Graphitgrau

Lichtgrau

Achatgrau

Sepiabraun

Material - Eigenschaften

HC - PLAN Compact Tafeln haben aufgrund ihres Aufbaus eine hohe Schlag- und Biegefestigkeit, ein geringes Flächengewicht und ein ausgezeichnetes Alterungsverhalten. HC - PLAN Compact Tafeln sind witterungsbeständig und leicht zu reinigen.

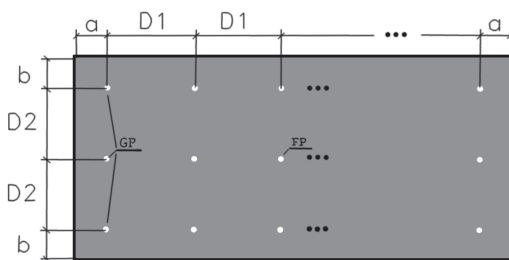
Lagerung und Klimatisierung

HC - PLAN Compact Tafeln müssen in geschlossenen Räumen unter normalen klimatischen Bedingungen (bei 18 - 22° C und 40 - 60 % Luftfeuchtigkeit) gelagert werden. Die Lagerung im Stapel erfolgt vollflächig, kantenbündig und horizontal auf einer planen Unterlage. Die oberste Tafel eines jeden Stapels ist mit einer Folie und einer darüberliegenden Schutztafel unbedingt vollflächig abzudecken. Tafeln nicht im Außenbereich lagern!

Befestigungsschema

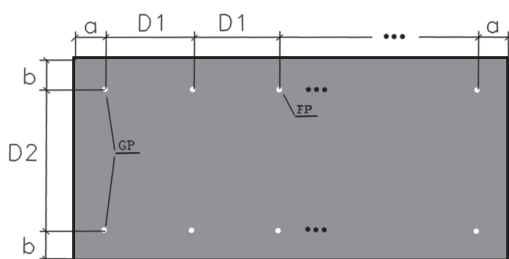
Drei oder mehrere Auflagepunkte (alle Angaben in mm)

Dicke	max. D1	max. D2	a	b
6	550	400	20 - 60	20 - 50



Zwei Auflagepunkte (alle Angaben in mm)

Dicke	max. D1	max. D2	a	b
6	400	400	20 - 40	20



Befestiger

Befestigungsmittel für Holz - UK mit Kopfackierung in Tafelfarbe lieferbar. Der Festpunkt ist mit dem Schaftdurchmesser des Befestigers vorzubohren. Der Gleitpunkt muss mindestens mit dem 1,5-fachen Durchmesser vorgebohrt und stets zentriert ausgeführt werden. Die Anordnung muss so erfolgen, dass sich die Tafeln gleichmäßig ausdehnen können.

Bearbeitung

HC - PLAN Compact Tafeln sind wie Hartholz oder beschichtete Spanplatten zu bearbeiten. Geeignet sind hartmetallbestückte Holzbearbeitungswerkzeuge. Sie können gesägt, gefräst und gebohrt werden. Auf scharfes Werkzeug ist zu achten, um ein Verlaufen des Trennschnittes und Hitzebelastung an den Schnittkanten zu vermeiden. Der Zahneintritt sollte immer an der Sichtseite erfolgen. Scharfe Schnittkanten sollten mit Schleifpapier leicht gebrochen werden.

Folgende Bearbeitungsparameter sind zu empfehlen:

Sägeblätter / Tischkreissägen

Zahnform: Trapezflachzahn oder Wechselzahn
 Bestückung: Hartmetall oder Diamant
 Schnittwinkel: 45° Eintrittswinkel
 Vorschub: ≤ 15 m/min

Durchmesser (mm)	Zähne	Umdrehungen (1/min.)	Blattdicke (mm)	Überstand (mm)
300	min. 72	6.000	3,4	30
350	min. 84	5.000	4,0	35
400	min. 96	4.000	4,8	40

Bohrer

HSS - Bohrer; Anschliff 60 - 80°, Bohrerspitze ≤ 90°.

Fugenausbildung

Horizontal- und Vertikalfugen sind bei ausreichend breiter Fugenband - Hinterlegung auf Holz - Unterkonstruktion „regensicher“ zu verlegen.

Vertikalfugen

- Holz - Unterkonstruktion (Fugenband 110 mm)

